interphone CITY F2

INSTRUCTION MANUAL

cellular line
THE ORIGINAL

mototres.net

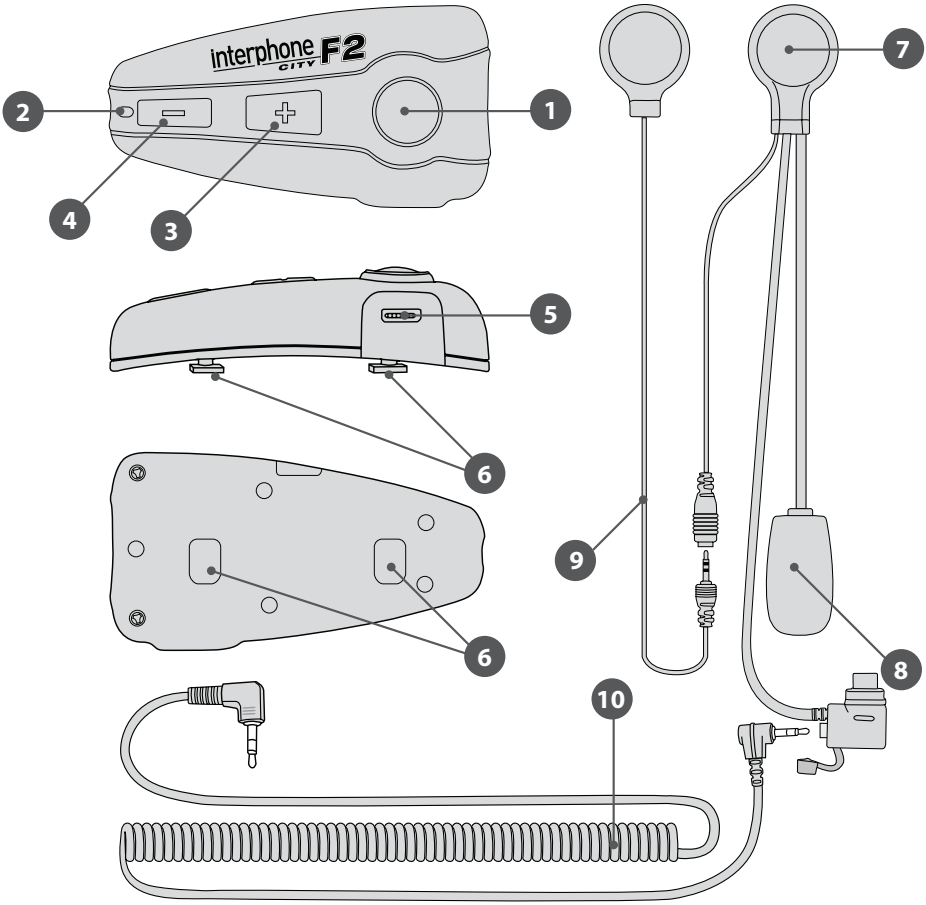
GET THE MOST OUT OF YOUR

INTERPHONE F2

SEE:

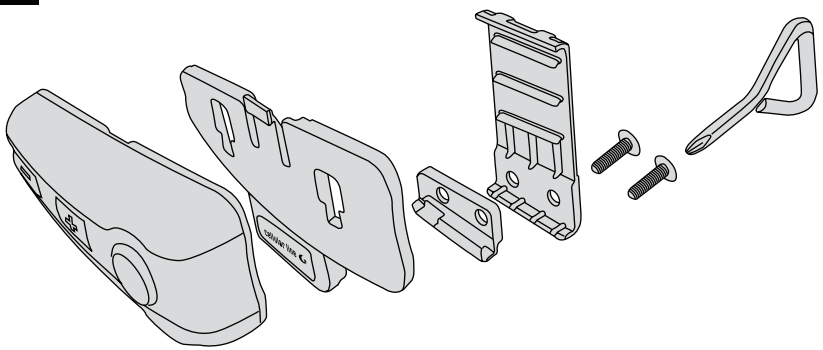
www.interphone.cellularline.com

mototres.net

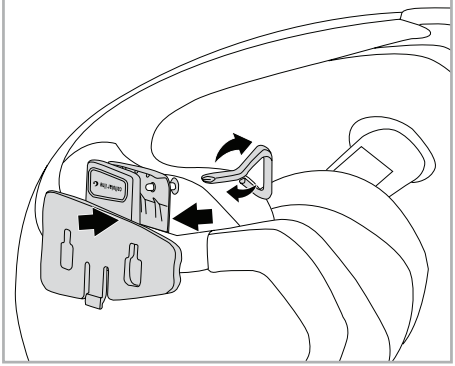


mototres.net

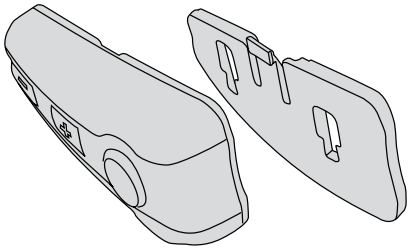
7



7.1



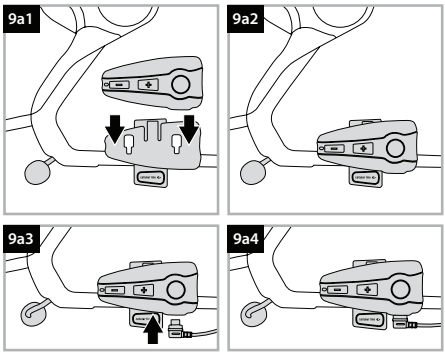
8

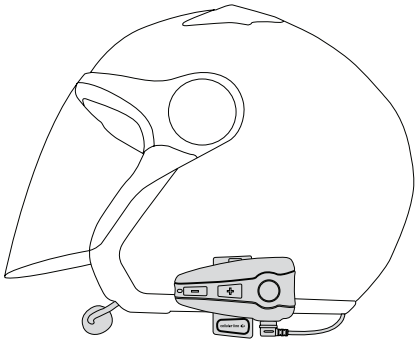


mototres.net

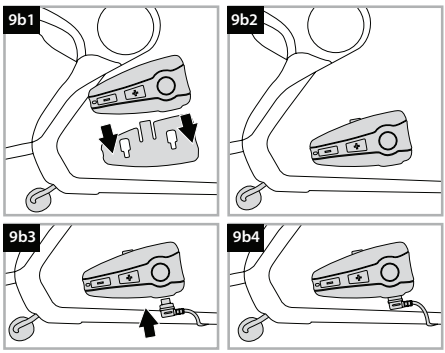
9

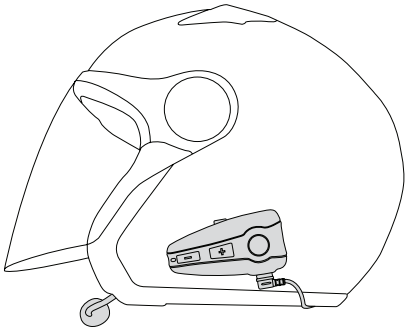
9a



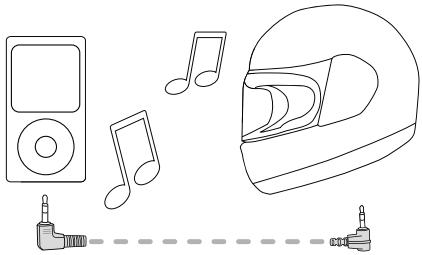


9b

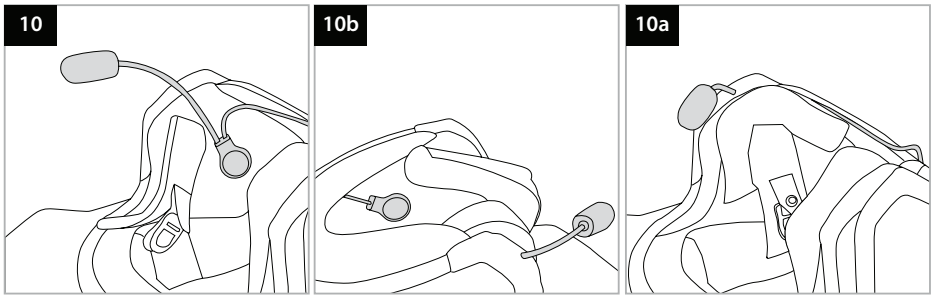




mototres.net



MP3 CABLE CONNECTION



mototres.net

MANUAL OPERATIVO

interphone F2 CITY

ÍNDICE

INSTALACIÓN 27
MIENTRAS SE CONDUCE 27
DURANTE LA PARADA 27
CARACTERÍSTICAS 27
ESPECIFICACIONES BLUETOOTH® 27
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO 27
CONTENIDO DEL PAQUETE 27
INTERPHONE F2 PREVÉ 28
INSTALACIÓN 28
NOTAS SOBRE LA POSICIÓN 28
MONTAJE DEL SOPORTE DESLIZABLE CON CLIP DESMONTABLE 28
MONTAJE DEL SOPORTE DESLIZABLE ADHESIVO 28
FIJACIÓN DE LA CENTRALITA 28
MONTAJE DEL ALTAVOZ CON MICRÓFONO 28
MONTAJE DEL CABLE ESTÉREO DE 3,5MM 28
REMOCIÓN DE LA CENTRALITA BLUETOOTH® DEL CASCO 28
PRIMER USO 29
ENCENDIDO / APAGADO 29
FUNCIONES 29
1 FUNCIÓN TELÉFONO 29
1.1 Emparejamiento con el Teléfono 29
1.2 Uso 29
1.3 Respuesta Vocal (VOX) 29
1.4 Llamada vocal 29
2 FUNCIÓN AUDIO GPS 29
2.1 Emparejamiento 29
3 FUNCIÓN ESTÉREO 30
3.1 Uso 30
CUIDADOS Y MANTENIMIENTO 30
ASISTENCIA Y GARANTÍA 30

mototres.net

INTERPHONE F2 es un sistema Bluetooth® para casco que permite efectuar conversaciones telefónicas mientras se utiliza en movimiento y reproducir música transmitida por un dispositivo audio externo.
INTERPHONE F2 se asocia y dialoga con todos los teléfonos móviles dotados de tecnología Bluetooth®.
La centralita está revestida con la membrana especial Weather Protection Skin que la deja completamente impermeable; su aerodinámica ha sido estudiada para evitar las perturbaciones generadas por las turbulencias causadas por el aire y de manera que si llueve el agua se escurra.
Sus mandos y su forma han sido estudiados de manera que dichos mandos son individuables y accesibles rápida e inmediatamente, también si se conduce con guantes.
Gracias al cable suministrado se puede conectar el **INTERPHONE F2** a una fuente audio externa.

INSTALACIÓN
INTERPHONE F2 se instala en cualquier casco sin alterar su estructura ni barnizado. Una vez instalado se puede quitar en cualquier momento. **INTERPHONE F2** no altera la homologación del casco.

MIENTRAS SE CONDUCE
Dar siempre la prioridad a la conducción del vehículo, no a las llamadas por teléfono.
Durante la conversación telefónica o con interfono reduzca siempre la velocidad de marcha y siga concentrado en conducir.
En caso de malas condiciones atmosféricas y/o de tráfico intenso, antes de contestar se aconseja pararse.
Conduzca siempre de manera segura y ajústese al código de circulación vigente.

DURANTE LA PARADA
Para evitar robos al dejar el casco sujetado a la moto, INTERPHONE F2 dispone de un botón rápido de desenganche que permite quitar y llevarse consigo la centralita Bluetooth® externa.

CARACTERÍSTICAS
• Comunicación full duplex
• Filtro DSP
(supresión digital de viento y de ruidos de fondo)
• Ajuste automático del volumen
(compensación de la velocidad y del ruido ambiente)
• Totalmente impermeable (IP67)
• Centralita removible
• Batería de litio
• Autonomía en uso activo: hasta 8 horas
• Autonomía en espera: hasta 700 horas
• Tiempo de recarga: 3 horas
• Medidas: 90x46x20 (mm)
• Peso: 83gr incluidos auricular y micrófono

ESPECIFICACIONES BLUETOOTH®
Bluetooth®: v2.0
Perfiles Admitidos: Auricular – Manos Libres
Emparejamiento: F2 se conecta a un sólo teléfono manteniendo en memoria hasta 8 dispositivos

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO
Centralita Bluetooth®
1. Botón multifunción
2. LED multifunción
3. Botón de ajuste del Volumen +
4. Botón de ajuste del Volumen -
5. Toma multifunción / recarga y accesorios
6. Guías de enganche de la centralita Bluetooth®
Altavoz con micrófono antiviento y entrada de sonido estéreo
7. Altavoz
8. Micrófono
9. Conector altavoz/micrófono con clavija de 2,5mm
10. Cable estéreo con clavija jack de 3,5mm

CONTENIDO DEL PAQUETE
• 1 centralita Bluetooth®
• 1 altavoz con micrófono antiviento
• 1 cable estéreo con clavija jack de 3,5mm
• 1 soporte centralita desmontable con clip y tornillos
(n° 2 tornillos)
• 1 soporte adhesivo para la centralita

mototres.net

• 1 adaptador para clip
• Cargador de baterías para conexión a la red, con doble conector
• 2 velcros adhesivos
• Destornillador

INTERPHONE F2 PREVÉ
- Función teléfono
- Función audio GPS
- Función estéreo (utilizando el cable suministrado)

INSTALACIÓN
El kit incluye dos tipos de soporte deslizable, uno adhesivo (fijo) y el otro con clip (removible). Utilícese el soporte que mejor se adapta al uso y al tipo de casco.

NOTAS SOBRE LA POSICIÓN
Si bien se pueda montar en ambos lados del casco, **INTERPHONE F2** ha sido estudiado para fijarlo al lado izquierdo: esto permite al motociclista poder actuar sobre los mandos del aparato con la mano izquierda, manteniendo la mano derecha sobre el puño del gas.

MONTAJE DEL SOPORTE DESLIZABLE CON CLIP DESMONTABLE
Coja el soporte y determine el punto más idóneo para la fijación en el lado del casco; introduzca la parte trasera de clip dentro del casco y acople la otra parte en el lado externo.
Inserte los tornillos y enrósquelos ligeramente, compruebe la posición y si fuese necesario desplace el soporte deslizándolo, seguidamente apriete los tornillos con el destornillador suministrado.
NOTA: el soporte incorpora también un adaptador que sirve para compensar las eventuales diferencias de espesor que se pueden tener con los varios cascos.
Monte el adaptador entre las dos partes que componen el soporte deslizable utilizando los dos tornillos más largos suministrados con el kit.

MONTAJE DEL SOPORTE DESLIZABLE ADHESIVO
Coja el soporte adhesivo y determine el lado y el lugar más adecuado donde colocarlo; limpie y desengrase la parte del casco donde se pegará el soporte (no utilice detergentes que pueden dañar el casco), quite la película protectora del adhesivo en las dos caras y aplique el soporte sobre el casco.
Puesto que una vez pegado el soporte al casco no será más posible desplazarlo, al aplicarlo preste mucha atención a donde va a ponerlo.

FIJACIÓN DE LA CENTRALITA
Después de haber montado el soporte en el casco, coja la centralita Bluetooth® e insértela en la guía desde lo alto hacia abajo.
Compruebe que la centralita Bluetooth® esté bien afirmada en el alojamiento, intentando sacarla tirando de ella hacia arriba.
La centralita se tiene que insertar siempre desde arriba hacia abajo, tanto si se coloca en el lado derecho como en él izquierdo del casco, el conector para el altavoz con micrófono tiene que estar siempre en la parte baja de la centralita Bluetooth®.

MONTAJE DEL ALTAVOZ CON MICRÓFONO
Coja el trocito de velcro y aplíquelo en la parte interna del casco, utilizando el adhesivo de dos caras, situándolo en correspondencia de la oreja.
NOTA: antes de colocar el velcro, se aconseja hacer primero una prueba; póngase el casco y compruebe cuál es la posición más idónea donde fijarlo.
Fije el altavoz con micrófono al velcro recién colocado en el casco.
Enchufe la clavija del altavoz con micrófono en la toma situada en la centralita Bluetooth® (la clavija se puede enchufar en una sola posición).
Un eventual exceso de cable se tiene que recuperar dentro del casco, debajo del acolchado.

MONTAJE DEL CABLE ESTÉREO DE 3,5MM
Enchufe la clavija de 2,5mm en la toma situada en el conector F2 y seguidamente enchufe la clavija jack de 3,5mm en la toma del reproductor audio.

REMOCIÓN DE LA CENTRALITA BLUETOOTH® DEL CASCO

mototres.net

Antes de desmontar el **INTERPHONE F2** del casco hay que desenchufar la clavija insertada en la centralita.
Para sacar la centralita Bluetooth® apriete la palanca de bloqueo contra el casquete del casco y, manteniéndola apretada, deslice la centralita Bluetooth® hacia arriba.

PRIMER USO
Recarga
Antes de utilizar el **INTERPHONE F2** es necesario recargarlo.
Enchufe el cargador de baterías en la toma de corriente de 110-220V y el conector de carga en la toma de carga del **INTERPHONE F2**.
Durante la carga el LED indicador se ilumina de color rojo.
Al final de la operación el LED indicador se ilumina de color verde para indicar que la batería está completamente cargada.

ENCENDIDO / APAGADO
Encendido: apriete y mantenga apretado el botón MFB durante aproximadamente 3 segundos, el altavoz emite una señal acústica mientras que el LED empieza a parpadear rápidamente durante unos 3 segundos.
Seguidamente, en la modalidad de espera (stand-by), el LED parpadea cada 5 segundos aproximadamente.
Apagado: apriete y mantenga apretado el botón MFB, el altavoz emite una señal acústica larga mientras que el LED efectúa un parpadeo en color rojo antes de apagarse.

FUNCIONES
1 FUNCIÓN TELÉFONO
1.1 Emparejamiento con el Teléfono
Después de haber apagado el **INTERPHONE F2**, apriete y mantenga apretado el botón MFB hasta que el indicador luminoso parpadee en los colores rojo y azul alternos, unos 8 segundos aproximadamente.
Con el indicador luminoso parpadeante en los colores rojo/azul alternos, efectúe la búsqueda de dispositivos desde el teléfono móvil (consulte el manual del teléfono móvil o del navegador).
El teléfono o el navegador detectarán el **INTERPHONE F2**, selecciónelo e inserte el código numérico 0000.

1.2 Uso
Contestar a una llamada: al recibir una llamada el altavoz reproduce un tono de aviso o la melodía del teléfono móvil: para contestar apriete brevemente el botón MFB.
Terminar una llamada: para terminar una llamada apriete brevemente el botón MFB.
Llamada vocal: algunos móviles permiten efectuar la llamada vocal apretando brevemente el botón MFB.
Rechazar la llamada: para rechazar la llamada recibida, apriete y mantenga apretado el botón MFB durante unos 4 segundos aproximadamente.
Para rechazar una llamada en la modalidad VOX siga las instrucciones presentadas en la sección FUNCIÓN VOX.
Ajuste del volumen: para ajustar el volumen hay que apretar brevemente los botones Volumen + o Volumen - hasta conseguir el nivel de volumen que se desea.

1.3 Respuesta Vocal (VOX)
La función de respuesta vocal permite contestar a una llamada sin tener que actuar con las manos sobre ningún botón.
Activación de la respuesta vocal: apriete y mantenga apretado el botón Volumen + durante unos 5 segundos. Una señal acústica confirma que la operación ha sido efectuada.
Desactivación de la respuesta vocal: apriete y mantenga apretado el botón Volumen - durante unos 5 segundos. Una señal acústica confirma que la operación ha sido efectuada.
Contestar a una llamada: al recibir una llamada, pronuncie una palabra (por ejemplo HOLA) dentro de diez segundos para activar la línea.
Rechazar una llamada: al recibir una llamada, deje transcurrir diez segundos sin pronunciar palabra para rechazarla.

1.4 Llamada vocal
La función de llamada vocal permite efectuar una llamada sin actuar sobre las teclas del teléfono. **INTERPHONE F2** es compatible con la función de llamada vocal de varios teléfonos móviles Bluetooth®: para activar y acceder a los mandos consulte el manual de instrucciones de su teléfono.

2 FUNCIÓN AUDIO GPS
2.1 Emparejamiento

mototres.net

Los NAVEGADORES GPS, para la conexión audio, explotan el perfil TELÉFONO (headset): para emparejar el teléfono mientras se utiliza el navegador es necesario utilizar la función específica del aparato GPS. Para más información y conocer las configuraciones consulte el manual del navegador.

3 FUNCIÓN ESTÉREO

3.1 Uso

La reproducción estéreo se puede tener sólo con la centralita conectada y encendida.

Enchufe la clavija de 2,5mm en la toma situada en el conector F2, cerciorándose de que la haya enchufado correctamente a fin de garantizar que el aparato siga siendo hermético.

Seguidamente enchufe la clavija jack de 3,5mm en la toma del reproductor audio y por último encienda la centralita **INTERPHONE F2**.

La reproducción musical se controla completamente desde el aparato audio; por lo tanto los botones de la centralita **INTERPHONE F2** no permiten seleccionar las canciones ni controlar el volumen de la música.

Una señal acústica avisa que se está recibiendo una llamada y se interrumpe la reproducción musical, apretando el botón MFB se activa la comunicación telefónica.

Durante la reproducción estéreo el navegador GPS puede intervenir proporcionando las indicaciones de carretera.

NOTA: se aconseja mantener siempre el volumen de escucha en un nivel tal que se pueda garantizar la incolumidad de la persona al utilizar el aparato mientras se conduce.

CUIDADOS Y MANTENIMIENTO

Si no se va a utilizar el kit por mucho tiempo es indispensable cargar la batería cada dos/tres meses para evitar que se pueda dañar.

No limpie el kit con solventes ni desgrasante, podría dañar el kit; para la limpieza utilice una esponja humedecida con agua y eventualmente jabón neutro.

Nota: durante la limpieza, para evitar que el agua pueda penetrar a través del conector y dañar de esta manera la centralita, cerciórese de que en la toma esté enchufado el conector del cargador de baterías; si el aparato está montado en el casco deje enchufada la clavija del auricular/micrófono. La estanquidad del kit está garantizada sólo cuando está enchufada la clavija.

ASISTENCIA Y GARANTÍA

El producto está amparado por garantía según las normas de ley vigentes.

Las informaciones para la asistencia o los repuestos del producto se encuentran en el sitio web en Internet www.interphone.cellularline.com

mototres.net

(Aplicable en países de la Unión Europea y en aquellos con sistemas de recolección diferenciada)
El símbolo reproducido en el producto o en la documentación indica que el producto no se debe eliminar como otros residuos domésticos al finalizar su ciclo de vida. Para evitar eventuales daños al medio ambiente o a la salud a causa de la incorrecta eliminación de los residuos, se invita al usuario a separar este producto de otro tipo de residuos y reciclarlo en forma responsable para favorecer la reutilización sostenible de los recursos materiales.
Se invita a los usuarios domésticos contactar al revendedor en donde adquirieron el producto o a la oficina local destinada a informar sobre la recolección diferenciada y sobre el reciclado para este tipo de productos.
Las empresas usuarias están invitadas a contactar a su proveedor y comprobar los términos y las condiciones del contrato de compra.
Este producto no se debe eliminar junto a otros residuos comerciales.

CE

Este producto posee el marcado CE conforme a las disposiciones de la Directiva R & TTE (99/5/CE). En consecuencia Cellular Italia S.p.A. declara que este producto está conforme a los requisitos esenciales y con otras disposiciones de importancia previstas por la directiva 1 1999/5/CE. Se prohíbe al usuario realizar alteraciones o modificaciones de cualquier tipo en el dispositivo. Las variantes o modificaciones no expresamente aprobadas por Cellular Italia S.p.A anularán la autorización del usuario para utilizar el equipo. Bluetooth® es una marca propiedad de Bluetooth SIG, Inc.
Para más información, consulte http://www.cellularline.com

Este producto tiene une batería no reemplazable. No intente abrir el producto o quittar la batería, dañaria el producto. Por favor póngase en contacto con el centro de reciclaje el más cerca para recoger la batería. La batería no reemplazable es diseñada para durar tanto como el producto.

mototres.net